



Einhell

TC-SM 2534/1 Dual

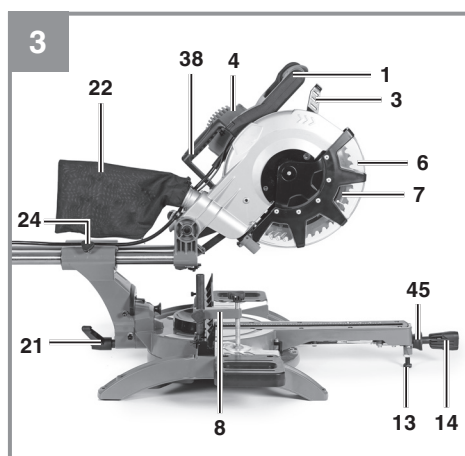
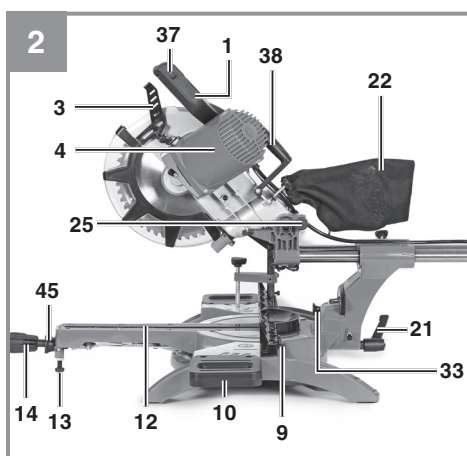
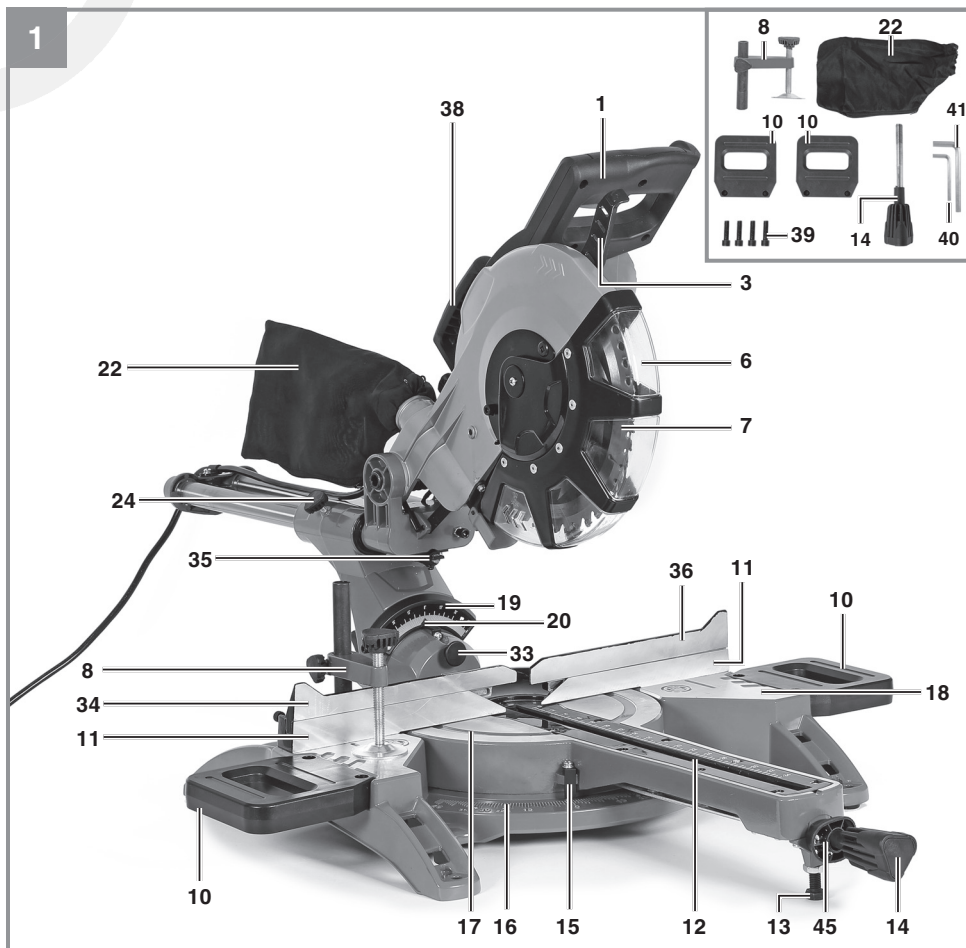
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Торцовочна пила з
протяжкою

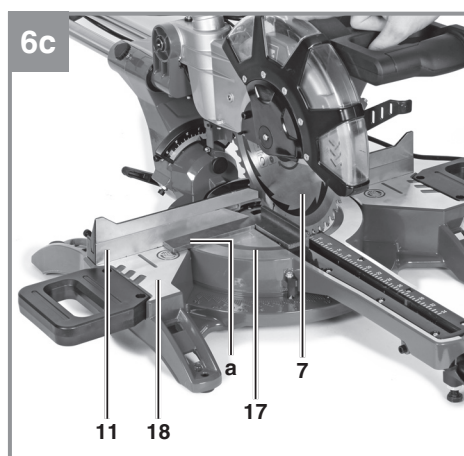
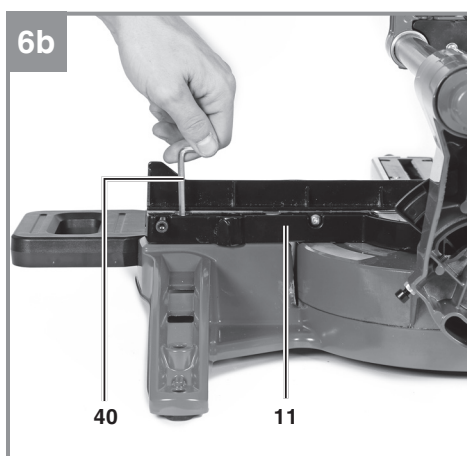
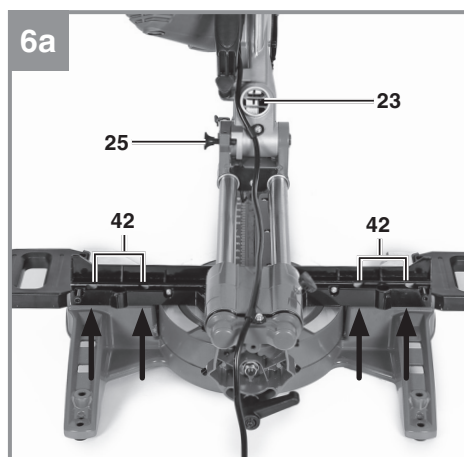
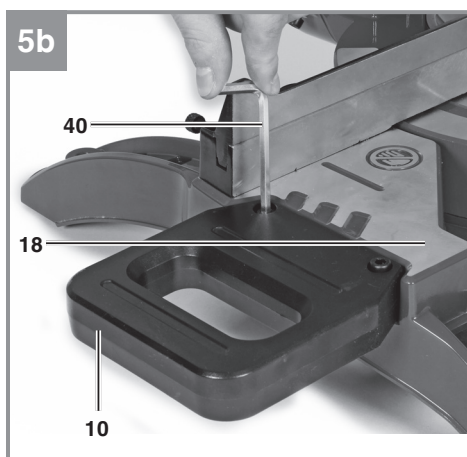
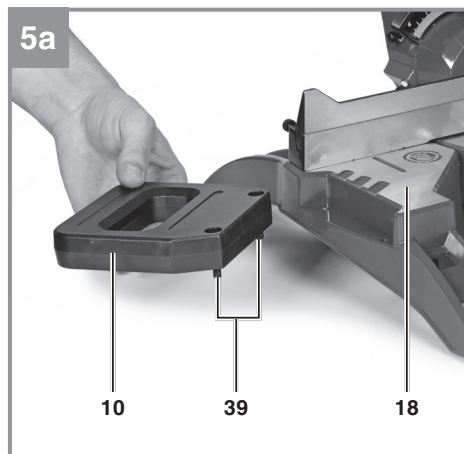
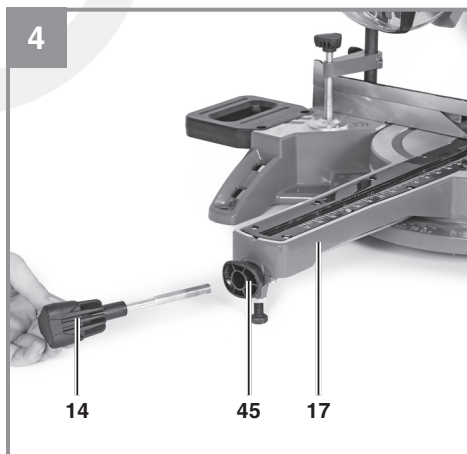


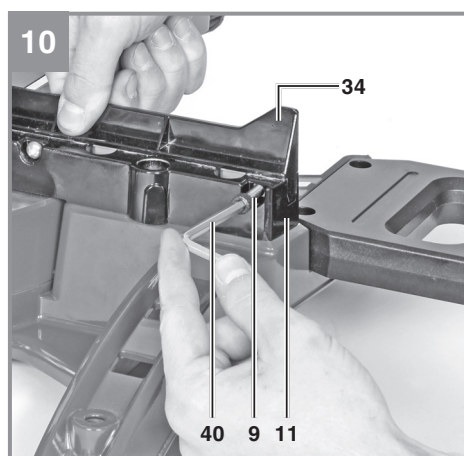
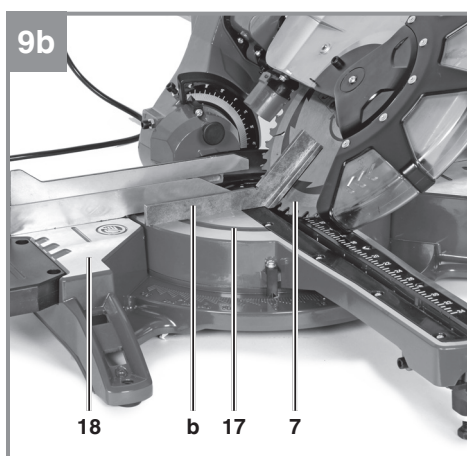
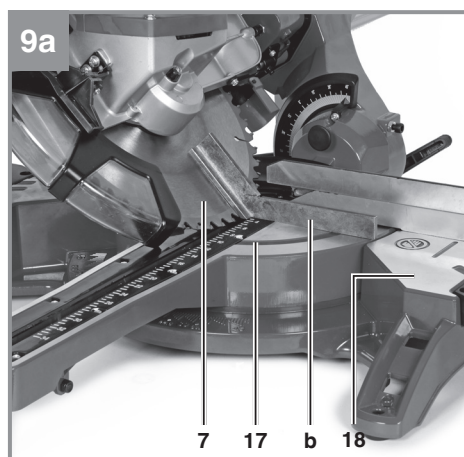
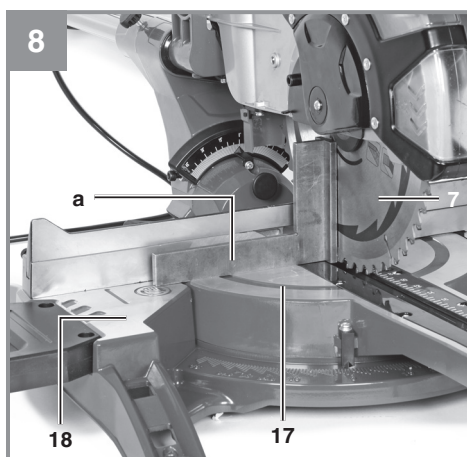
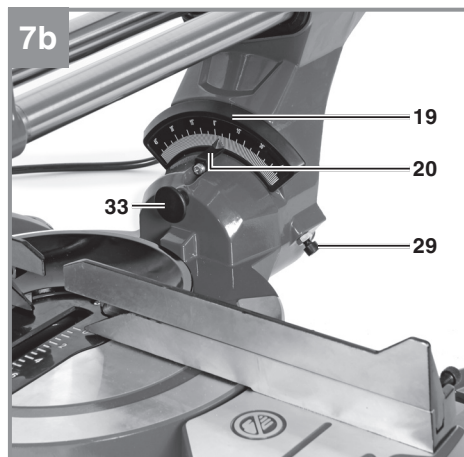
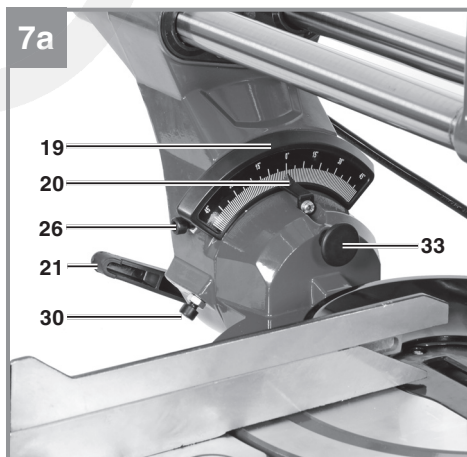
Art.-Nr.: 43.003.95

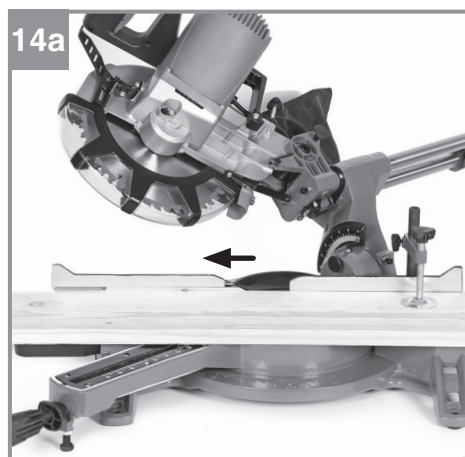
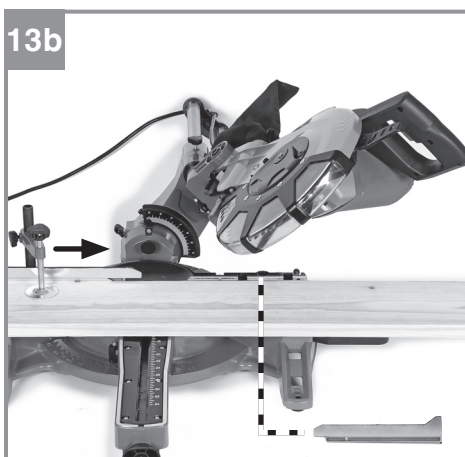
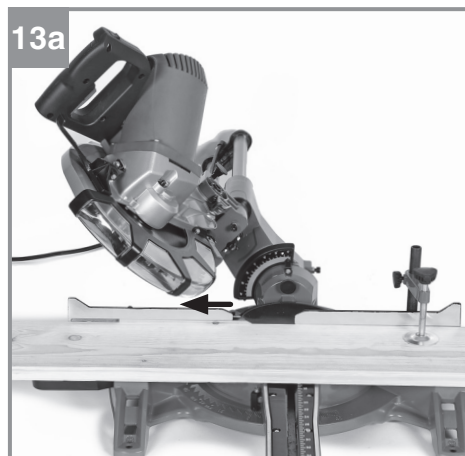
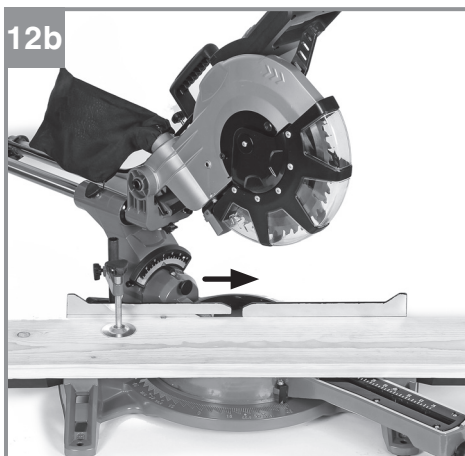
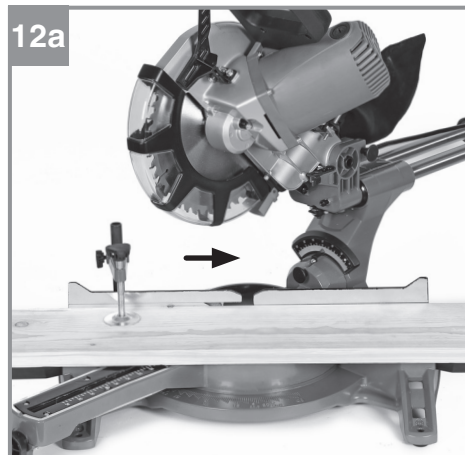
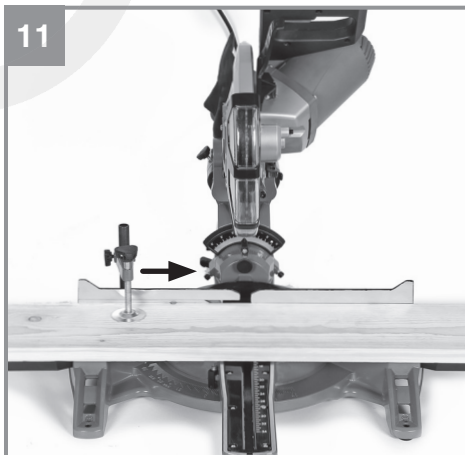
I.-Nr.: 11019

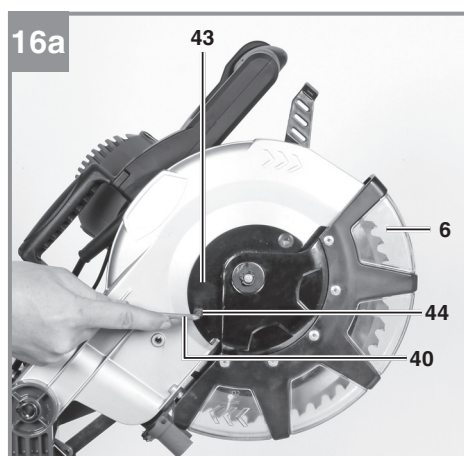
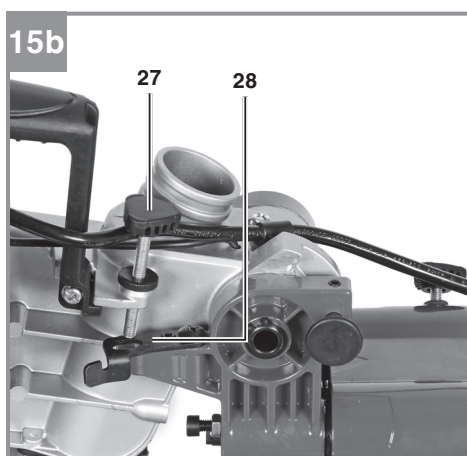
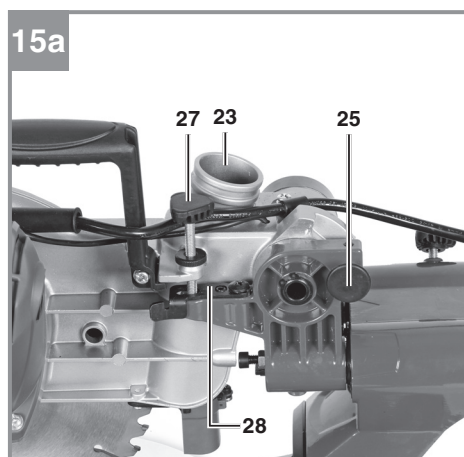
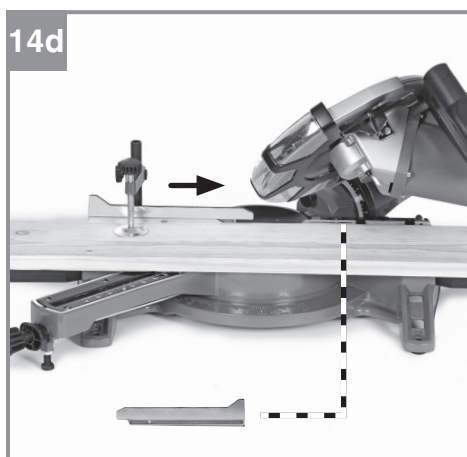
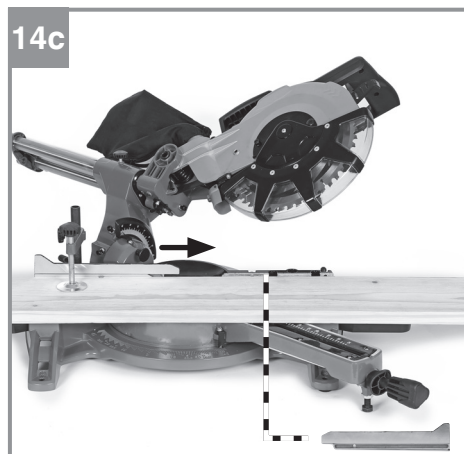
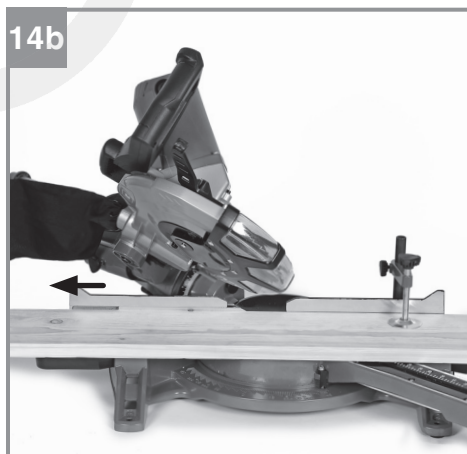


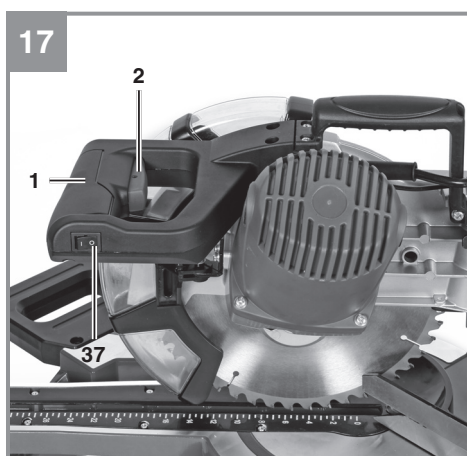
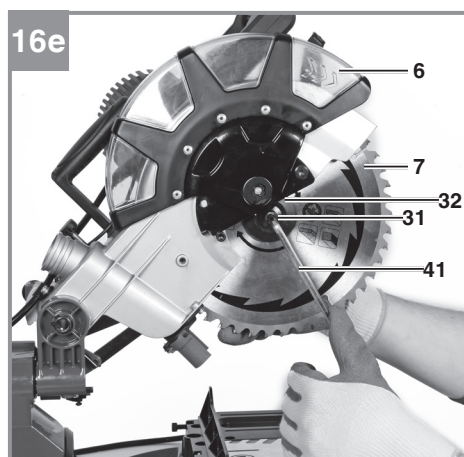
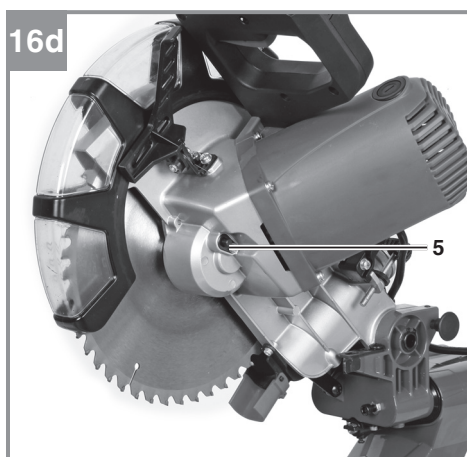
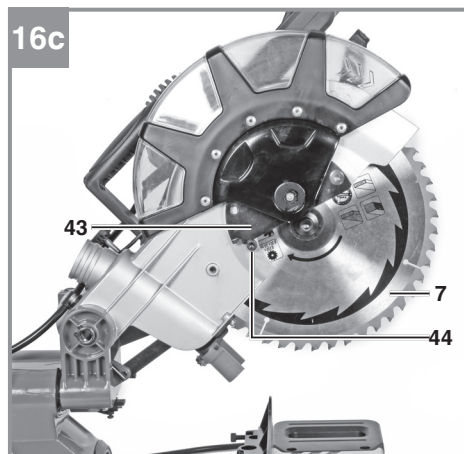
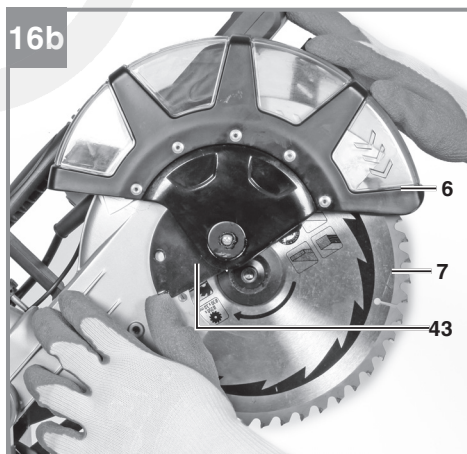














Небезпека! - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



Обережно! Захищайте органи слуху. Шум може спричинити втрату слуху.



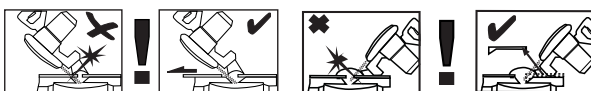
Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу! Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



Використовуйте захисні окуляри! Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.



Небезпека! Ризик травмування. Не можна торкатися диску, який обертається.



Попередження! Регульовані направляючі зафіксовані гвинтами.

Для торцевих різів (коли голова пили нахилена чи поворотний стіл повернутий), регульовані направляючі повинні бути зафіксовані на зовнішню сторону.

Для різання під кутом 45° вліво, лівий стопор направляючої повинен бути видвинутий назовні і надійно зафіксований гвинтом.

Для різання під кутом 45° вправо, правий стопор направляючої повинен бути знятий у напрямку вгору.

Для різання під кутом 90° стопорна направляюча повинна бути зафіксована на внутрішню сторону!

Небезпека!

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм також і цю інструкцію з експлуатації. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції.

1. Техніка безпеки

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.
Зберігайте інструкцію з техніки безпеки на майбутнє.

Спеціальна інформація про лазер**⚠ Увага!**

**Не дивіться у промінь
Клас лазеру 2**

- Ніколи не дивіться прямо у промінь лазеру.
- Ніколи не направляйте лазерний промінь на відображувальну поверхню, людей або тварин. Навіть низька вихідна потужність лазерного променя може спричинити травму очей.
- Увага! Важливо стежити за робочими процедурами, що описані в даній інструкції. Використання обладнання не за призначенням може призвести до небезпечного впливу лазерного випромінювання.
- Ніколи не відкривайте лазерний модуль.
- Забороняється проводити які-небудь зміни лазері з метою підвищення рівня його потужності.
- Виробник не несе жодної відповідальності за пошкодження, що виникли в результаті недотримання вказівок по техніці безпеки.

2. Опис приладу та об'єм поставки**2.1 Опис приладу (Мал. 1-17)**

1. Ручка
2. Кнопка ВКЛ/ВИКЛ
3. Важіль зняття фіксації
4. Голова пили
5. Фіксатор валу
6. Пластиковий захист диску
7. Пильний диск
8. Зажимний пристрій
9. Фіксуєчий гвинт стопорної рейки
10. Підставка для заготовок
11. Стопорна рейка
12. Пластина для пропилю
13. Ніжка, що може регулюватись
14. Затискний гвинт
15. Вказівник (поворотного столу)
16. Шкала (поворотного столу)
17. Поворотний стіл
18. Нерухомий стіл пили
19. Шкала (нахилу голови)
20. Вказівник (нахилу голови)
21. Фіксуєчий важіль
22. Мішок для стружки
23. Отвір виводу стружки
24. Фіксатор для направляючої протяжки
25. Стопорний штифт
26. Фіксуєчий гвинт для упору 90°
27. Гвинт обмежувача глибини різь
28. Упор для обмежувача глибини різь
29. Гвинт зупинки на 45° вліво
30. Гвинт зупинки на 45° вправо
31. Фланцевий болт
32. Зовнішній фланець
33. Штифт
34. Рухома стопорна рейка
35. Лазер
36. Зйомна стопорна рейка
37. Кнопка ВКЛ/ВИКЛ для лазеру
38. Ручка для перенесення
39. Гвинт з головкою 5 мм для підставки заготовок
40. Шестигранний ключ 5 мм
41. Шестигранний ключ 6 мм
42. Гвинт регулювання стопорної рейки
43. Кожух диску
44. Гвинт для кожуха диску

2.2 Об'єм поставки

Спочатку переконайтеся у наявності всіх частин приладу. Якщо якихось деталей не вистачає, будь ласка, зверніться в наш сервісний центр.

- Відкрийте упаковання і обережно вийміть обладнання.
- Зніміть пакувальний матеріал і будь-яке упаковання та/чи скоби (якщо можливо).
- Перевірте комплект поставки.
- Перевірте, щоб обладнання та деталі не було пошкоджено під час перевезення.
- За можливістю, зберігайте упаковання до кінця гарантійного терміну.

Небезпека!

Прилад та опакуння не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинами, плівкою та дрібними деталями!

- Торцева пила з протяжкою
- Зажимний пристрій
- Підставки для заготовок (2 шт)
- Фіксуючий гвинт
- Мішок для стружки
- Гвинт з головою 5 мм для підставок заготовок (4 шт)
- Шестигранний ключ 5 мм
- Шестигранний ключ 6 мм
- Інструкція з експлуатації

3. Застосування за призначенням

Універсальна пила призначена для поперечного перерізу деревини та пластику. Прилад не призначений для пиляння дров.

Прилад можна використовувати тільки за його призначенням. Забороняється використовувати прилад для будь-яких інших цілей. Користувач/оператор, а не виробник несе відповідальність за травми та пошкодження, що виникли в результаті використання даного приладу не за призначенням.

Наше обладнання не призначене для використання на комерційних, торгових або промислових підприємствах, або для еквівалентних цілей. Нашу гарантію буде анульовано, якщо прилад використовуватиметься на комерційних, торгових або промислових підприємствах, або для еквівалентних цілей.

Використовувати необхідно тільки відповідні пильні диски. Забороняється використовувати будь-який інший тип відрізного диску.

Необхідно також дотримуватися правил техніки безпеки, інструкції з монтажу та інструкції з експлуатації можна знайти в цьому посібнику.

Всі особи, що використовують обладнання повинні бути ознайомлені з цією інструкцією і повинні бути проінформовані про потенційні небезпеки машини. Також необхідно дотримуватися правил щодо запобігання нещасних випадків, що діють у вашій області. Те ж саме стосується загальних правил охорони здоров'я та безпеки на роботі.

Виробник не несе відповідальності за будь-які зміни в обладнанні, а також за будь-який збиток в результаті таких змін. Навіть тоді, коли обладнання застосовується за призначенням неможливо уникнути деяких залишкових ризиків. Наступні небезпеки можуть виникнути у зв'язку з конструкцією та дизайном обладнання:

- Контакт з пильним диском в незакритій ділянці.
- Дотик до диску (рвані рани).
- Викид заготовок і їх частин.
- Тріщини в пильному диску.
- Виліт твердосплавної ріжучої пластини з-під пильного диску.
- Втрата слуху, за умов відсутності захисту органів слуху.
- Шкідливі викиди пилу, при роботі у закритому приміщенні.

4. Технічні параметри

Живлення двигуна:220-240 В ~ 50Гц
 Потужність: 2100 Вт S1 / 2350 Вт S6 25 хв
 Оберти $x/x \cdot n_0$: 4900 xv^{-1}
 Пильний диск: $\varnothing 250 \times \varnothing 30 \times 3$ мм
 Макс. шаг зубців: 3,2 мм
 Кількість зубців: 48
 Кути нахилу голови: $-47^\circ / 0^\circ / +47^\circ$
 Кутовий різ вправо: 0° to 45°
 Кутовий різ вліво: 0° to 45°
 Ширина різу при 90° : 340 x 75 мм
 Ширина різу при 45° : 240 x 75 мм
 Ширина різу при 2 x 45°
 (подвійний кутовий різ вліво): 240 x 42 мм
 Ширина різу при 2 x 45°
 (подвійний кутовий різ вправо): 240 x 42 мм
 Вага: при бл. 16 кг
 Клас лазеру: 2
 Довжина хвилі лазеру: 650 нм
 Потужність лазеру: ≤ 1 мВт
 Клас захисту: II/II

Мінімальний розмір заготовки: Тільки достатньо великі для надійної фіксації заготовки - мінімальна довжина 180 мм.

Коефіцієнт навантаження S6 25% (короткочасний режим) означає, що ви можете працювати безперервно на своєму номінальному рівні потужності не більше ніж на термін, зазначений на етикетці специфікації (2,5 хвилини, 25% від циклу 10 хвилини). При недотриманні цих термінів імовірний перегрів двигуна. Під час періоду вимикання (7,5 хвилини двигун буде охолоджуватися знову до потрібної температури).

Шум

Значення емісії шуму виміряні за директивою EN 62841.

L_{PA} рівень звукового тиску 96 дБ (A)
 K_{PA} невизначеність 3 дБ (A)
 L_{WA} рівень звукової потужності 109 дБ (A)
 K_{WA} невизначеність 3 дБ (A)

Носить навушники.

Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Зазначені значення шумових викидів вимірювали у відповідності з набором стандартизованих критеріїв і їх можна використовувати для порівняння одного електроінструменту з іншим.

Зазначені значення шумових викидів також можуть бути використані для первинної оцінки впливу.

Увага:

Рівень шумових випромінювань може змінюватись від рівня, визначеного під час фактичного використання, залежно від способу використання електроінструменту, особливо від типу заготовки, для якої він використовується.

Скоротіть рівень шуму та вібрації до мінімуму.

- Використовуйте лише справний прилад.
- Регулярно проводьте технічний догляд приладу та чистіть його.
- Пристосуйте свій стиль роботи до режиму роботи приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- Ремонтні роботи повинні виконуватися вчасно.
- Виймайте вилку з розетки, якщо обладнання не використовується.

Увага!

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Пошкодження слуху при відсутності використання необхідних засобів захисту органів слуху.
2. Захворювання легень при відсутності використання респіратора.
3. Шкода здоров'ю, через вплив коливань обладнання, за умови тривалого використання або неналежної експлуатації.

5. Перед початком роботи

Увага!

Перед початком будь-яких налаштувань, виймайте вилку живлення пили з розетки.

5.1 Загальна інформація

- П [] д [] к [] и [] н
[] в [] и і д [] в н [] н []
- В [] [] и х и [] к [] и
к [] л н л и []
- Диск пили повинен вільно обертатись.
- Під деревом, переконайтесь,
[] хів б [] т [], які залишилися від
попередньої роботи, прибрані.
- Перед тим як увімкнути кнопку запуску,
переконайтесь, що диск правильно закрі-
плений і рухомі частини пили рухаються
вільно.

5.2 Монтаж пили (Мал. 1-5)

- Вставте затискний гвинт (14) у поворотний стіл (17).
- Поставте підставки для заготовок (10) справа за ліва від столу пили (18). Зафіксуйте гвинтами (39) та 5 мм шестигранним ключем (40).
- Щоб поставити мішечок для стружки (22) на отвір для стружки (23) розкрийте фіксуюче металеве кільце. Коли кільце знову земкнеться, мішечок буде надійно зафіксований.
- Затискний гвинт (8) може бути встановлений ліворуч або праворуч від столу пили (18).

5.3 Налаштування пили (Мал. 1-3)

- Щоб відрегулювати поворотний стіл (17), послабте затискний гвинт (14) приблизно на 2 оберти, це розблокує поворотний стіл (17).
- Поверніть обертальний стіл (17) і навідник шкали (15) до потрібного кута на шкалі (16) і зафіксуйте фіксуючим гвинтом (14). Пила має фіксовані позиції кутів - 45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° і 45°, при яких фіксується обертальний стіл (17).
- Щоб звільнити пилу з позиції в нижній частині, витягніть болт кріплення (25) з кріплення двигуна, одночасно натискаючи злегка на голову машини (4). Поверніть болт кріплення (25) на 90° перед тим, як послабити його, так щоб пила була у розблокованому положенні

- Поверніть голову машини (4) дотори, поки не зафіксується важіль (3).
- Щоб налаштувати голову (4) для різу під кутом, послабте фіксуючий важіль (21).
- Потім ви можете нахилити голову (4) вліво на кут до 45°. Після того, як ви встановили потрібний кут на вказівнику (20) на шкалі (19), знову зафіксуйте голову (4) фіксуючим важелем (21).
- Для нахилу голови вправо на кут до 45°, виконуйте наступне:
 - Нахиліть голову (4) вліво прибіл. на 10°.
 - Витягніть і тримайте штіфт (33).
 - Поверніть голову (4) крізь лінію 0° вправо.
 - Після досягнення прибіл. 10° з правої сторони, відпустіть штіфт (33).
 - Після того, як ви встановили потрібний кут на вказівнику (20) на шкалі (19), знову зафіксуйте голову (4) фіксуючим важелем (21).
- Щоб повернути голову на позицію 0° на шкалі (19) не треба знову тиснути на штіфт (33).
- Для того, щоб пила була надійно зафіксована, відрегулюйте висувні ніжжі (13), налаштувавши їх так, щоб пила знаходилася в горизонтальному положенні.

5.4 Точне регулювання стопорної рейки (Мал. 6)

- □пустіть голову пили (4) і зафіксуйте її стопорним штифтом (25).
- Зафіксуйте поворотн. стіл (17) у позиції 0°.
- Зробіть кут 90°(а) між диском і рейкою (11).
- Послабте 4 гвинта (42) 5мм ключем (40), встановіть рейк□ (11) на 90° відносно пильного диску (7) і затягніть гвинти (42).
- Кутовий упор (а) не вх^дує в комплект поставки.

5.5 Точність регулювання упору для поперечного перерізу 90° (Мал. 7а, 8)

- Зафіксуйте стіл (17) у позиц**ю**°.
- Послабте к**и** **я** (21) **голови машини (4) вправо за д(1)**ки .
- Зробіть к**о**90°(а) між диском (7) і столом (17).
- Вгади**т** п**о** (26) доки ку**т** між диском (7) і столом (17) не буде дорівнювати 90°.

- Перевірте позицію вказівника (20) на шкалі (19).
- Якщо необхідно, відкрутіть вказівник (20) викруткою, передвиньте на позицію 0° на шкалі (19) і закрутіть вказівник.
- Кутовий упор (а) і викрутка не входять до комплекту поставки.

5.6 Точне регулювання упору для різання під кутом 45° (Мал. 7, 9)

- Підніміть плівку (4) і зафіксуйте її за допомогою стопорної рейки (25).
- Поверніть стіл (17) у позицію 0°.
- Плоскофаскуйте (21) до досягнення кута 45°.
- Встановіть 45° (б) в диску (7) і поверніть плівку (17).
- Відпустіть (29) за допомогою (7) і повернотним столом (17) був кут 45°.
- Для встановлення кута 45° з правої сторони: схиліть голову (4) вправо (див 5.3) і встановіть гвинт (30) таким же чином як з лівої сторони.
- Кут (б) (b) не входить до комплекту поставки.

6. Експлуатація

Увага! При різанні під кутом 90°, рейка (34) має бути зафіксована в положенні вправо:

- Відпустіть (9) стопорної рейки (34) і поверніть її в положення вправо.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 90°.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 90°.
- Прорізіть, переконайтесь, що проріз (9) правильно розташований.
- Навіть якщо (9).

Увага! Для кутових 0°-45° вліво (при нахилі (4) або повернотному поворотному столі), рейка (34) має бути зафіксована у положення назвоні.

- Відпустіть (9) стопорної рейки (34) і поверніть її в положення вліво.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 0°.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 0°.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 0°.
- Плоскофаскуйте (34) до досягнення кута 0°.

- Прорізіть, переконайтесь, що проріз (9) правильно розташований.

Навіть якщо (9).

Увага! При різанні під кутом 90°, рейка (36)

яка пригвинчена з правої сторони (11).

Для кутових 0°-45° вправо (при нахилі (4) або повернотному поворотному столі), з'ємна рейка (36) має бути знята. Увага! У цьому випадку (див 4. Технічні параметри).

- Відпустіть (9) з (36) таким чином, щоб мати змогу зняти рейку (36).
- Відпустіть (3) і (6) і зафіксуйте її в положення вліво.
- Стопорну рейку зафіксуйте в положення вліво.

6.1 Поперечний різ 90° і кут столу 0° (Мал. 1-3, 11)

Для різання шириною до 100 мм можна встановити функцію (34) до (24) і (24) послаблений і що голова машини (4) може рухатись.

- Встановіть (4) у верхнє положення.
- (Диску (1) встановіть голову (4) назад і зафіксуйте її в цьому положенні, якщо потрібно.
- Переконайтесь, що (11) і на стіл (17).
- (Кут (18) до столу (18), щоб заготовка не рухалась під час різання.
- (Звмизувати (4).
- Натисніть вимикач (2) для запуску пили.
- (Волокно (1) зафіксована: Використовуйте ручку (1) для переміщення голови машини (4) з невеликим тиском вниз, доки диск (7) повністю не проріже заготовку.





- 21.10.2019 09:47:16



Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці www.isc-gmbh.info.



Подіти в упаковці, яка служить для запобігання пошкодженню при транспортуванні.

КВ **И** И **И**

И ВН **В** Н **И** НВ

в ругтовіи **Г**ид

Зберігайте обладнання та супутні товари до нього у темному і сухому місці, недоступному для дітей при температурі вище нуля. Ідеальна температура зберігання становить від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному упакуванні.



ISC GmbH · Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar

EU

D	erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel	PL	deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
GB	explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product	BG	декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
F	déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article	LV	paskaidro šādu atbilstību ES direktīvai un standartiem
I	dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo	LT	apibūdina šį atitikimą EU reikalavimams ir prekės normoms
NL	verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product	RO	declară următoarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul
E	declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo	GR	δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
P	declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo	HR	potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
DK	attesterer følgende overensstemmelse i medfør af EU-direktiv samt standarder for artikel	BIH	potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
S	förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln	RS	potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
FIN	vakuuttaa, että tuote täyttää EU-direktiivin ja standardien vaatimukset	RUS	следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
EE	tõendab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele	UKR	проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
CZ	vydává následující prohlášení o shodě podle směrnice EU a norem pro výrobek	MK	ja izjavува следната сообразност согласно ЕУ-директивата и нормите за артикли
SLO	potrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek	TR	Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince aşağıda açıklanan uygunluğu belirtir
SK	vydává nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok	N	erklærer følgende samsvar i henhold til EU-direktiv og standarder for artikkel
H	a cíkkekhez az EU-irányvonal és Normák szerint a következő konformitást jelenti ki	IS	Lýsir uppfyllingu EU-reglna og annarra staðla vöru

Zug-, Kapp- und Gehrungssäge TC-SM 2534/1 Dual (Einhell)

☐ 2014/29/EU	☒ 2006/42/EC
☐ 2005/32/EC_2009/125/EC	☐ Annex IV Notified Body: Reg. No.:
☐ 2014/35/EU	☐ 2000/14/EC_2005/88/EC
☐ 2006/28/EC	☐ Annex V
☒ 2014/30/EU	☐ Annex VI Noise: measured L_{WA} = dB (A); guaranteed L_{WA} = dB (A) P = KW; L/Ø = cm Notified Body:
☐ 2014/32/EU	☐ 2012/46/EU_(EU)2016/1628 Emission No.:
☐ 2014/53/EU	
☐ 2014/68/EU	
☐ (EU)2016/426 Notified Body:	
☐ (EU)2016/425	
☒ 2011/65/EU_(EU)2015/863	

Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-9; EN 60825-1;
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-11

Landau/Isar, den 09.12.2019

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Dong/Product-Management

First CE: 19
Art.-No.: 43.003.95 I.-No.: 11019
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR017875
Documents registrar: Korbinian Wasmeier
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

**Декларація про відповідність продукції вимогам
Технічних регламентів**

Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант): ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08135, Київська обл., Києво-Святошинський район, село Чайки, вул. Чайки, 16), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 18/02/2021 року

підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL": Пилки торцювальні електричні та запасні частини до них моделей ТЕ-MS**, ТС-MS **, ТЕ-SM **, ТС-SM **, ТЕ-SC**, ТН-MS **, ТН-SM **, де * (зірочки) – літери та (або) цифри, які визначають параметри продукції, що не впливають на показники безпеки і електромагнітної сумісності

код УКТ ЗЕД 8465

виробництва компанії «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенберг, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhui Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

яка виготовляється серійно

відповідає вимогам Технічних регламентів:

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 61029-2-9:2014 (EN 61029-2-4:2011, IDT)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2016 (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A1:2011, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2015 (EN 55014-2:1997, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів: 21.

Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.

Директор

М.П.

Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «03» березня 2021 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90

