

**Einhell®**

**TC-PL 750**

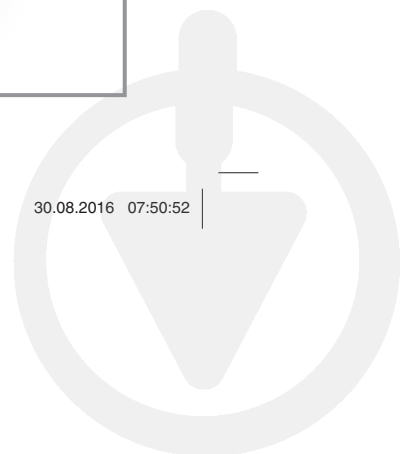
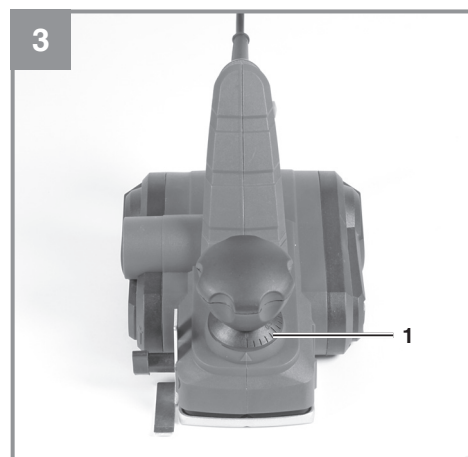
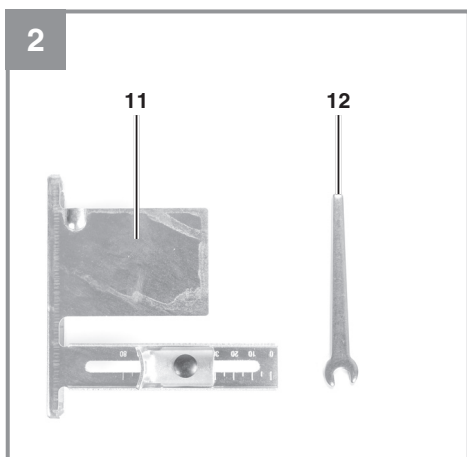
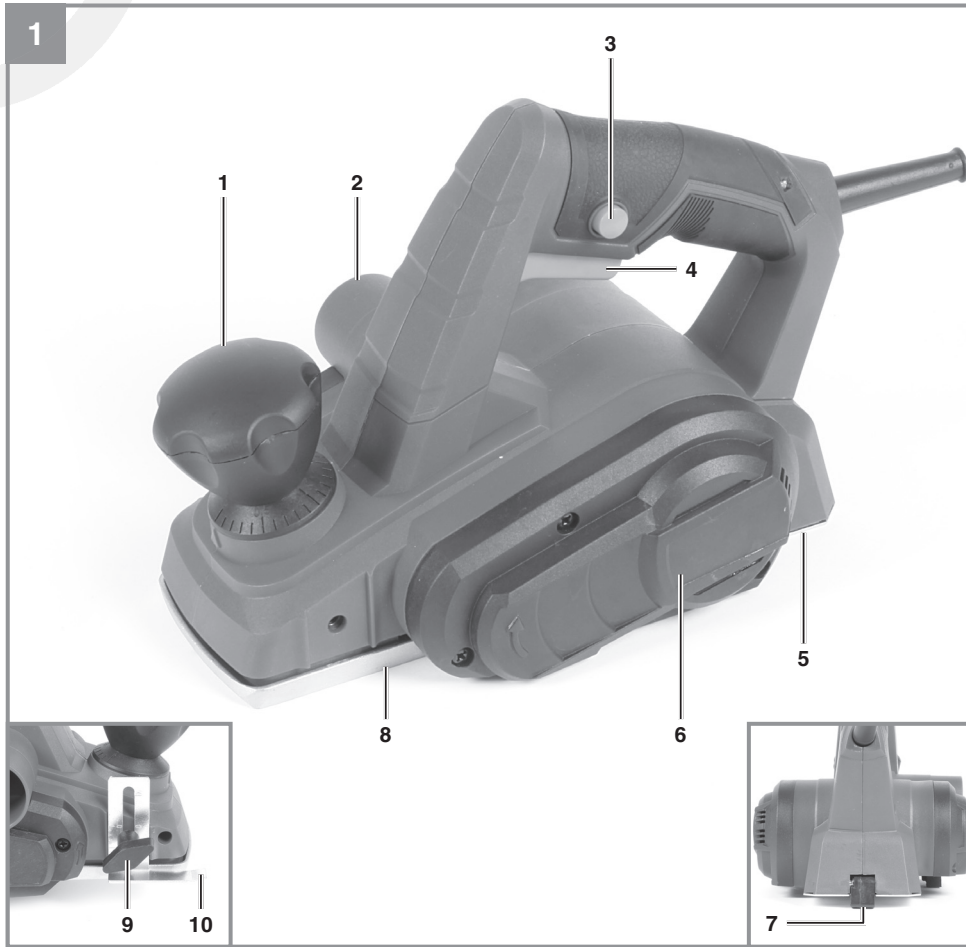
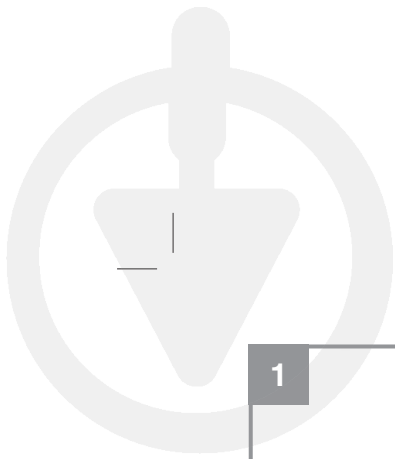
**UKR Оригінальна інструкція  
з експлуатації  
Електрорубанок**

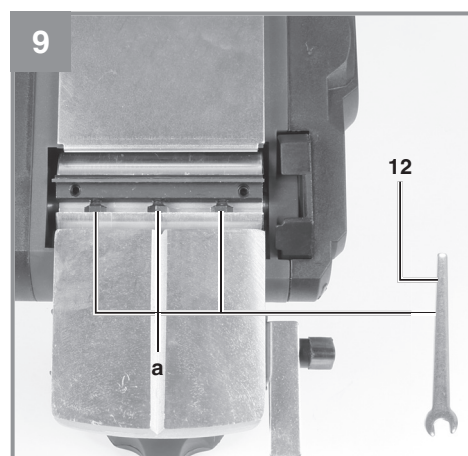
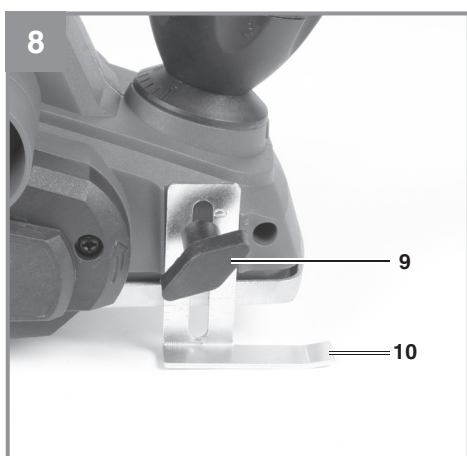
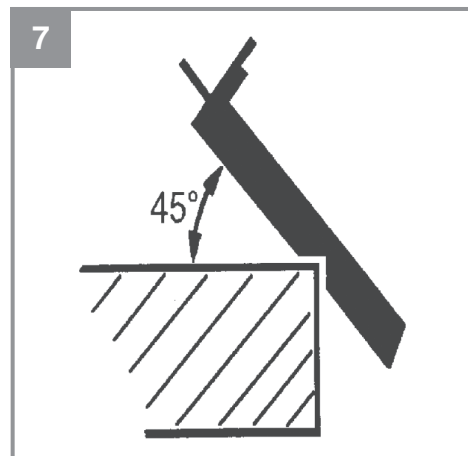
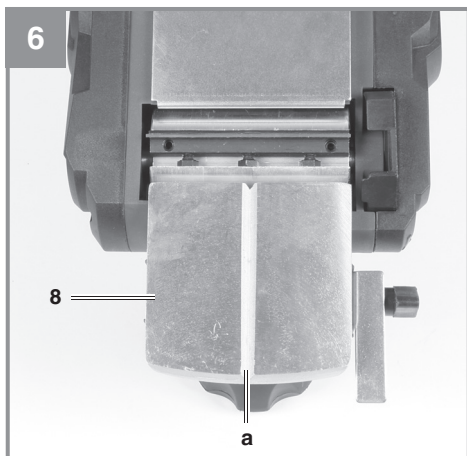
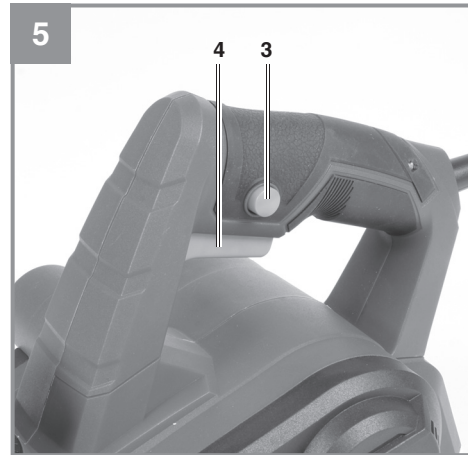
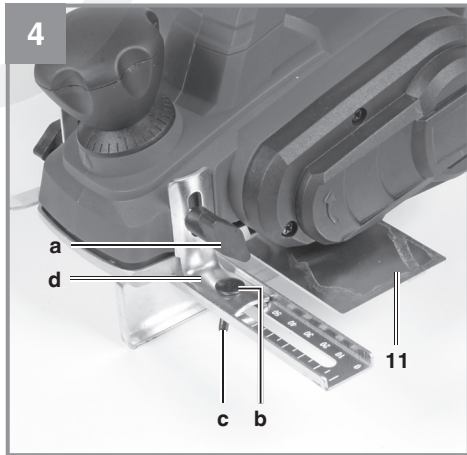
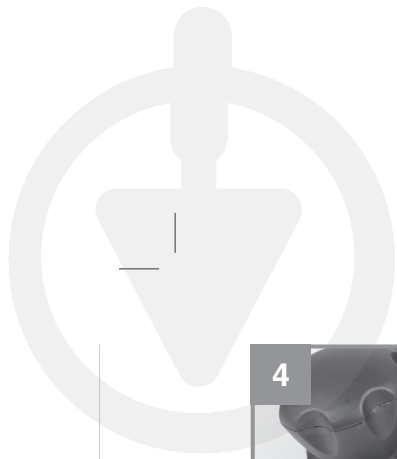


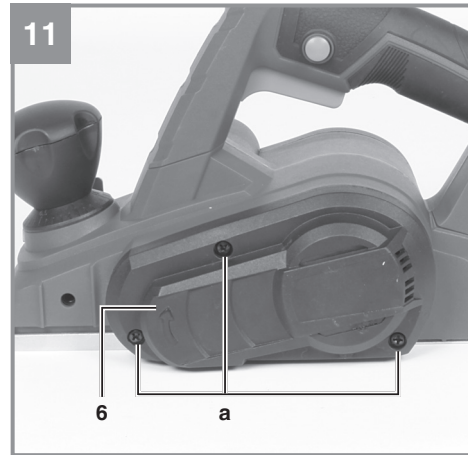
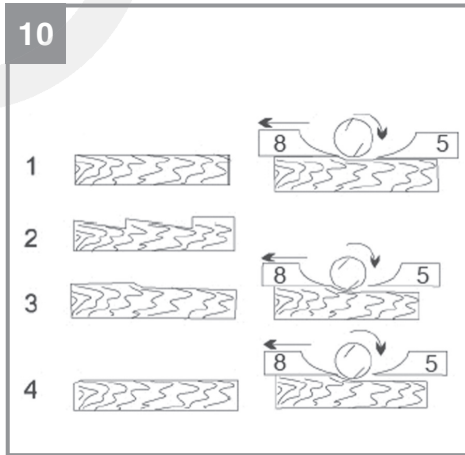
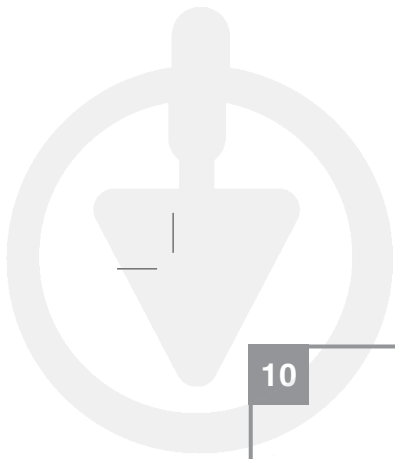
**Art.-Nr.: 43.453.10**

**I.-Nr.: 11016**











**Небезпека!** - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



**Обережно! Захищайте органи слуху.** Шум може спричинити втрату слуху.



**Обережно! Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу.** Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



**Обережно! Використовуйте захисні окуляри.** Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.

**Небезпека!**

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації / вказівки з техніки безпеки. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм, будь ласка, також і цю інструкцію з експлуатації / ці вказівки з техніки безпеки. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції і вказівок з техніки безпеки.

**1. Вказівки по техніці безпеки**

З відповідними вказівками по техніці безпеки ознайомтеся, будь-ласка, в брошурі, що додається.

**Небезпека!**

**Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки.** Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.

**Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.**

**2. Опис приладу та об'єм поставки****2.1 Опис приладу (рисунок 1/2)**

1. Кнопка регулювання глибини різання
2. Вузол викидання тирси
3. Пристрій для блокування вмикання
4. Вимикач
5. Задня основна плита
6. Кожух ременя
7. Паркувальний пристрій
8. Передня основна плита
9. Барашковий гвинт для мірної лінійки глибини степенів
10. Мірна лінійка глибини степенів
11. Паралельний упор
12. Гайковий ключ

**2.2 Об'єм поставки**

Будь ласка, перевірте комплектність виробу відповідно до описаного об'єму поставки. Якщо якісь деталі відсутні, зверніться - не пізніше ніж через 5 робочих днів після купівлі товару - до нашого сервісного центру чи в торговельну точку, де ви придбали цей прилад, та пред'явіть там відповідний чек або квитанцію. Будь ласка, зауважте інформацію, яка міститься наприкінці інструкції з експлуатації в таблиці з даними щодо гарантії.

- Відкрийте опаккування та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використовувані під час транспортування (якщо такі є).
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опаккування протягом всього гарантійного строку.

**Небезпека!**

**Прилад та опанування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинками, плівкою та дрібними деталями! Існує небезпека їх проковтування та небезпека задусення!**

- Електрорубанок
- Паралельний упор
- Гайковий ключ
- Вказівки з техніки безпеки
- Оригінальна інструкція з експлуатації

**3. Застосування за призначенням**

Ручний електрорубанок призначений для стругання, фальцювання та стругання під нахилом дерев'яних заготовок.

Машину слід використовувати тільки згідно з її призначенням. Жодне інше використання машини, що виходить за вказані межі, не відповідає її призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання машини не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач/оператор.

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших порівнянних до цього робіт.

#### 4. Технічні параметри

Напруга в електромережі: ....220-240 В~ 50 Гц  
 Споживана потужність: ..... 750 Вт  
 Число обертів на холостому ході: .... 17.000 хв<sup>-1</sup>  
 Глибина різь: .....0 - 2 мм  
 Глибина фальця: .....0 - 10 мм  
 Ширина рубанка: .....82 мм  
 Клас захисту: ..... II/□  
 Вага: ..... 2,42 кг

##### Небезпека!

##### Шуми та вібрація

Параметри шумів та вібрації визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745

Рівень звуку  $L_{pA}$  ..... 82 дБ (A)  
 Похибка  $K_{pA}$  ..... 3 дБ  
 Рівень звукової потужності  $L_{WA}$  ..... 93 дБ(A)  
 Похибка  $K_{WA}$  ..... 3 дБ

##### Носіть навушники.

Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Загальні параметри коливань (сума векторів у трьох напрямках) визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745.

Величина емісії коливань  $a_h = 2,63 \text{ м/сек}^2$   
 Похибка  $K = 1,5 \text{ м/сек}^2$

Зазначена величина емісії коливань вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Зазначена величина емісії коливань може також використовуватись для початкового оцінювання негативних впливів.

##### Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня!

- Застосовуйте тільки бездоганно функціонуючі прилади.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Узгодьте свій стиль праці з роботою приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- При необхідності віддавайте прилад на перевірку.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Носіть робочі рукавиці.

##### Обережно!

##### Залишкові ризики

**Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:**

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, обумовлена вібрацією кисті та руки за умови довготривалого використання інструмента або за умови неналежного використання та неналежного техобслуговування.

## 5. Перед запуском в експлуатацію

Перед під'єднанням електрорубанка до електромережі переконайтеся в тому, що параметри на шильдику прилада співпадають з параметрами електромережі.

### Увага!

**Перш ніж проводити налаштування приладу, завжди витягайте мережевий штекер з розетки.**

Увага: З метою забезпечення вимог техніки безпеки електрорубанком користуватися не можна, якщо в нього вставлений відсік для зберігання різноманітного інструментального приладдя (9).

### 5.1 Налаштування глибини різку (рисунок 3/поз. 1)

Поворотом ручки налаштування глибини різку (1) можна плавно налаштувати від 0,1 мм до 0 - 2 мм.

Поворот ручки налаштування глибини різку (1) за годинниковою стрілкою: глибина різку стає більшою.

Поворот ручки налаштування глибини різку (1) проти годинникової стрілки: глибина різку стає меншою.

Після закінчення роботи слід встановлювати таку глибину різку, щоб ножі були опущені і в такий спосіб захищені від отримання пошкодження. Для цього ручку налаштування глибини різку слід встановлювати в положення "0"

### 5.2 Відсмоктування тирси (мал. 1)

Для оптимального відсмоктування тирси пристрій можна під'єднати до пиловсмоктувача (не входить до комплексу поставки). Для цього вставте трубу пиловсмоктувача пиლოსоса в вузол викидання тирси (2).

### Увага!

Пиловсмоктувач, що використовується для відсмоктування, повинен бути придатним для оброблюваного матеріалу.

### 5.3 Паралельний упор (рис. 4)

Паралельний упор (11) використовують при струганні заготовки паралельно до її країв.

## Монтаж паралельного упору

- Прикрутіть вузол кріплення (d) паралельного упору барашковим гвинтом (a) з лівого боку приладу.
- Тепер з'єднайте вузол кріплення (d) з кареткою паралельного упору (11).
- Направляюча планка повинна бути постійно направлена донизу.
- Зафіксуйте необхідну відстань між паралельним упором і краєм заготовки.
- Закріпіть деталі за допомогою кріпильного болта (b) і барашкової гайки (c).

## 6. Обслуговування

### 6.1 Вимикач УВІМКНЕНО-/ВИМКНЕНО (рисунок 5)

- Ручний електрорубанок оснащений вимикачем із запобіжним блокуванням для запобігання виникненню нещасних випадків.
- Для вмикання треба натиснути на бокову блокуючу кнопку проти вмикання (3); натиснути включаючу кнопку.
- Для вимкнення ручного електрорубанка треба відпустити включаючу кнопку (4), і вона повертається у своє початкове положення.

### 6.2 Вказівки стосовно роботи

Увага: Ручний електрорубанок має подаватися до заготовки тільки в тому випадку, якщо він увімкнений в електромережу.

#### 6.2.1 Стругання поверхні

Встановіть бажану глибину різку. Опустіть ручний електрорубанок передньою його частиною на оброблювану дерев'яну заготовку і увімкніть рубанок. Обома руками просувajte ручний електрорубанок по поверхні; при цьому передня і задня монтажні плити повинні тісно прилягати до оброблюваної поверхні заготовки.

При фінішній обробці поверхні заготовки обов'язково зменшуйте глибину різку та обробляйте поверхню декілька разів.

#### 6.2.2 Зняття фасок (рисунок 6 - 7)

- На передній монтажній плиті виконані три V-подібні пази (a), за допомогою яких ви можете гладко стругати канти з кутом 45°. У вашому розпорядженні є три різні за



- своїми розмірами V-подібні пази (а).
- Вмикайте прилад і чекайте до досягнення ним повної швидкості. Приставте до канта дерев'яної заготовки необхідний V-подібний паз (а) рубанка під кутом 45°.
  - Тепер підведіть електрорубанок до канта по всій довжині заготовки.
  - Для досягнення якісно хорошого результату слід дотримуватися незмінності швидкості подачі та кута стругання.

### 6.2.3 Стругання сходинок (рисунок 4/8)

- З допомогою паралельного упору (11) можна стругати сходинки.
- Змонтуйте паралельний упор (11) з лівого боку прилада (див. пункт 5.3).
- Змонтуйте упор обмеження глибини різь, закріпивши мірну лінійку (10) за допомогою установочного гвинта (9) справа на корпусі рубанка (див. рисунок 8).
- Відпустіть установочний гвинт (9) та встановіть мірну лінійку глибини сходинки (10) таким чином, щоб вона показувала задану глибину сходинки. Після цього знову міцно закрутіть установочний гвинт (9).

#### Ширина сходинки:

Ширину сходинки можна встановити за допомогою паралельного упору (11).

#### Глибина сходинки:

Ми рекомендуємо встановити глибину різь на рівні 2 мм та стругати заготовку до тих пір, поки не буде досягнута потрібна глибина різь.

## 7. Заміна провода для під'єднання до електромережі

### Небезпека!

Якщо провід для під'єднання цього приладу до електромережі пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

## 8. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запасних частин

### Небезпека!

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі!

#### 8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила.
- Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потраплення води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

#### 8.2 Вугільні щітки

Якщо виникає занадто багато іскр, потрібно щоб щітки перевірили електрик.

**Небезпека!** Замінити вугільні щітки дозволяється лише електрику.

#### 8.3. Заміна ножа рубанка (рисунок 9 - 12)

**Увага:** Перед виконанням будь-яких робіт витягуйте мережевий штекер з розетки!

Ручний електрорубанок оснащений двома твердосплавними поворотними ножами. Поворотні ножі мають по дві різьблені крайки; при цьому ножі можна обертати. При заміні ножа направляючий паз забезпечує однаковість настроювання висоти різь. Зношені, тупі та пошкоджені ножі слід обов'язково замінювати.

Додаткове шліфування твердосплавних поворотних ножів є неможливим. Гайковим ключем (12), що додається, відкрутіть три шестигранні гвинти (а) і шматком з деревини зісуньте твердосплавний поворотний ніж з валу рубанка набік (дивись рис. 9).

Перед монтажем ножа почистіть гніздо для його посадки. Монтаж ножа проводиться в зворотній послідовності. Переконайтеся в тому, що ніж рубанка співпадає з обидвома кінцями вала рубанка. Для того, щоб забезпечити стругання, незмінне щодо товщини стружки, завжди міняйте обидва ножі.

Увага: Перед запуском в експлуатацію ручного електрорубанка слід перевірити ножі на правильність їхнього монтажу та на міцність їхньої посадки!

#### Перевірка правильності настроювання (рисунок 10)

(8) Передня монтажна плита (рухомий башмак)  
(5) Задня монтажна плита (нерухомий башмак)

#### 1. Правильне настроювання

Результат: гладенька поверхня після стругання

#### 2. Зазубрини на поверхні

Проблема: Ріжуча крайка стругального ножа (або обидвох стругальних ножів) проходить непаралельно до висоти задньої монтажної плити.

#### 3. Борозни на початку поверхні стругання

Проблема: Ріжуча крайка стругального ножа (або обидвох стругальних ножів) знаходиться під висотою задньої монтажної плити.

#### 4. Борозни в кінці поверхні стругання

Проблема: Ріжуча крайка стругального ножа (або обидвох стругальних ножів) знаходиться над висотою задньої монтажної плити.

#### 8.4 Заміна привідного паса (рисунок 11 12)

- Заміну паса повинен проводити кваліфікований спеціаліст.
- Привідний пас (b) слід замінити, якщо він зношений.
- Відкрутіть гвинти (a) та зніміть боковий кожух паса (6).
- Заберіть зношений привідний пас (b) та почистіть обидва пасові шків (c/d).
- Насуньте новий привідний пас на малий пасовий шків (c) і, прокручуючи вал рубанка, натягніть його на великий пасовий шків (d).
- Слідкуйте за тим, щоб поздовжні

канавки привідного паса знаходились в направляючих пазах привідних коліс.

- Насадіть боковий кожух паса (6) та закріпіть його гвинтами (a).

#### 8.5 Технічне обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

#### 8.4 Замовлення запасних деталей

При замовленні запасних деталей необхідно зазначити такі дані:

- Тип пристрою
- Номер артикулу пристрою
- Ідентифікаційний номер пристрою
- Номер необхідної запасної частини

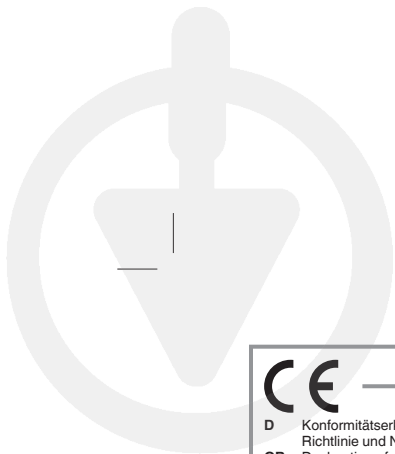
Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)

#### 9. Утилізація та вторинне використання

Прилад знаходиться в опакуванні, щоб запобігти пошкодженню при транспортуванні. Це опакування є сировиною, яка придатна для вторинного використання або для утилізації. Прилад та комплектуючі до нього виготовлено з різних матеріалів, наприклад, з металів та пластмаси. Прилади, які вийшли з ладу, не є побутовим сміттям. Прилад слід здати у відповідний пункт прийому, щоб його було утилізовано належним чином. Якщо місцезнаходження таких пунктів прийому невідомо, слід звернутись до місцевої адміністрації.

#### 10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30 °C. Зберігайте електрорубанок в оригінальному опакуванні.



- D** Konformitätserklärung: Wir erklären Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel
- GB** Declaration of conformity: We declare conformity in accordance with the EU directive and standards for article
- F** Déclaration de conformité : Nous déclarons la conformité conformément aux directives et normes UE pour l'article
- I** Dichiarazione di conformità: dichiariamo la conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- DK** Overensstemmelseserklæring: Vi atterer overensstemmelse iht. EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** Försäkran om överensstämmelse: Vi förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln
- CZ** Prohlášení o shodě: Prohlašujeme shodu podle směrnice EU a norem pro výrobek
- SK** Vyhlásenie o zhode: Vyhlasujeme zhodu podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok
- NL** Conformiteitsverklaring: wij verklaren conformiteit conform EU-richtlijn en normen voor artikel
- E** Declaración de conformidad: declaramos la conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo
- FIN** Standardinmukaisuus todistus: Me vakuutamme, että EU-direktiivin ja standardien vaatimukset täyttyvät tuotteelle
- SLO** IZJAVA O SKLADNOSTI potrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- H** Konformitási nyilatkozat: Az EU-irányvonal és normák szerinti konformitást jelentjük ki a cikkhez
- RO** Declarație de conformitate: Declaram conformitate conform directivei și normelor UE pentru articolul
- GR** Δήλωση συμμόρφωσης: Δηλώνουμε συμμόρφωση σύμφωνα με Οδηγία Εε και πρότυπα για τα προϊόντα
- P** Declaração de conformidade: Declaramos a conformidade de acordo com a diretiva CE e normas para o artigo
- HR** IZJAVA O SUKLADNOSTI potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** IZJAVA O SUKLADNOSTI potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** DEKLARACIJA O USUGLAŠENOST potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- TR** Uygunluk Deklarasyonu: AB direktifi ve ürün standartları uyarınca uygunluğunu beyan ederiz
- RUS** Заявление о соответствии товара: Настоящим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- EE** Vastavusdeklaratsioon: Tõendame toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- LV** Atbilstības deklarācija: Mēs apliecinām atbilstību ES direktīvai un standartiem tālāk minētajām precēm
- LT** Atitikties deklaracija: deklaruojame, kad gaminy's atitinka ES direktyvą ir standartus
- PL** Deklaracja zgodności - deklarujemy zgodność wymienionego poniziej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy EU
- BG** Декларация за съответствие: Ние декларираме съответствие на Директивите и нормите (ЕС) за изделия
- UKR** Декларація відповідності: ми заявляємо про відповідність згідно з Директивою ЄС та стандартами стосовно артикула
- MK** Izjava za soobraznost: Izjavуvаme soobraznost со регулативата и со нормите на EY за артикли
- N** Samsvarserklæring: Vi erklærer samsvar i henhold til EU-direktiv og standarder for artikkel
- IS** Samræmisýfirlýsing: Við útskúrdum samræmi við EU-reglugerð og stöðlum fyrir vörutegund

**Elektro-Handhobel\* TC-PL 750 (Einhell)**

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 2014/29/EU                         | <input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC   |
| <input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC             | <input type="checkbox"/> Annex IV<br>Notified Body:<br>Reg. No.:   |
| <input type="checkbox"/> (EU)2015/1188                      | <input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC   |
| <input type="checkbox"/> 2014/35/EU                         | <input type="checkbox"/> Annex V   |
| <input type="checkbox"/> 2006/28/EC                         | <input type="checkbox"/> Annex VI<br>Noise: measured L <sub>WA</sub> = dB (A); guaranteed L <sub>WA</sub> = dB (A)<br>P = kW; L/Q = cm<br>Notified Body: |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU              | <input type="checkbox"/> 2012/46/EU_(EU)2016/1628<br>Emission No.:   |
| <input type="checkbox"/> 2014/32/EU                         |  |
| <input type="checkbox"/> 2014/53/EU                         |  |
| <input type="checkbox"/> 2014/68/EU                         |  |
| <input type="checkbox"/> (EU)2016/426<br>Notified Body:     |  |
| <input type="checkbox"/> (EU)2016/425                       |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU_(EU)2015/863 |  |

**Standard references: EN 62841-1; EN 62841-2-14; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3**

**Einhell Germany AG · Wiesenweg 22 · D-94405 Landau/Isar**

Landau/Isar, den 19.10.2023

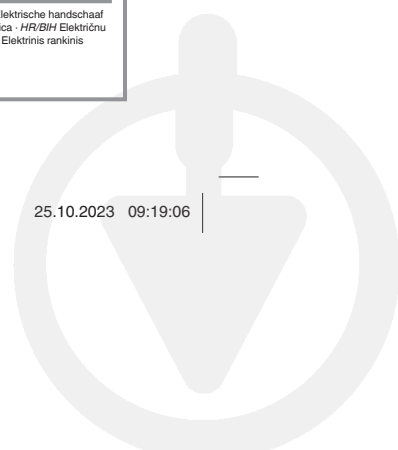
Andreas Weichselgartner/General-Manager

Nigel Yang/Product-Management

**First CE: 2023**  
**Art.-No.:** 43.453.10 **I.-No.:** 21023  
**Subject to change without notice**

**Archive-File/Record:** NAPRO29876  
**Documents registrar:** Georg Riedel  
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar

\* GB Electric hand plane - F Raboteuse électrique à main - I Piastriatrice elettrica - DK/N Elektrisk håndhovel - S Eihvel - CZ Elektrický ruční hoblík - SK Elektrický ručný hoblík - NL Elektrische handschaaf - E Cepillo de mano eléctrico - FIN Sähkökäyttöisen käsihöylän - SLO Električni ročni skobiljč - H Elektromos-kézizigolyó - RO Rindea de mână - GR Πλάνη - P Plasma manual eléctrica - HR/BIH Električni ručni blanjalica - RS Elektro-ručna blanjalica - PL Elektryczny situg ręczny - TR Elektrikli Planya - RUS Электрического рубанка - EE Elektrihõõvil - LV Elektriskā rokass ēvele - LT Elektrinis rankinis oblius - BG Электрическо Ръчно Ренде - UKR Електричний рубанок - MK Ренде-Стру - NO Elektrisk håndhovel - IS Rafmagns-Handhefill



## Декларація про відповідність продукції вимогам Технічних регламентів

**Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника (Декларант):** ТОВ "ХАНС АЙНХЕЛЬ УКРАЇНА" (юридична адреса: Україна, 08130, Київ, обл., Бучанський р-н, с. Петропавлівська Борщагівка, вул. Соборна, буд.2В), код за ЄДРПОУ 38275500 в особі уповноваженого представника Кузьмич М.Л. на підставі Довіреності від 08/03/2023 року

**підтверджує, що продукція торгової марки "EINHELL":** Рубанки електричні та запасні частини до них моделей TC-PL 750, TE-PL 850, TE-PL 900, TE-PL 920

**код УКТ ЗЕД 8467**

**виробництва компанії** «Айнхель Джермані АГ», індекс 94405, 22, Візенберг, 94405 Ландау на Ізарі, Федеративна Республіка Німеччина; на підприємстві «Hansi Anhai Far East Ltd.», 77 Gloucester Road, 12/F, Fortis Bank Tower, Hong Kong, Китай;

**яка виготовляється серійно**

**відповідає вимогам Технічних регламентів:**

Назва технічного регламенту	Нормативні документи
Технічний регламент безпеки машин	ДСТУ EN 62841-1:2017 (EN 62841-1:2015; AC:2015, IDT; IEC 62841-1:2014, MOD; Cor 2:2015, IDT) ДСТУ EN 62841-2-14:2018 (EN 62841-2-14:2015, IDT; IEC 62841-2-14:2015, MOD)
Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання	ДСТУ EN 61000-3-2:2019 (EN IEC 61000-3-2:2019, IDT; IEC 61000-3-2:2018, IDT), ДСТУ EN 61000-3-3:2017 (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT), ДСТУ EN 55014-1:2019 (EN 55014-1:2017, IDT; CISPR 14-1:2016, IDT), ДСТУ EN 55014-2:2017 (EN 55014-2:2015, IDT; CISPR 14-2:2015, IDT)
Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні	ДСТУ EN 50581:2014

**Останні дві цифри року, в якому було нанесено маркування знаком відповідності вимогам Технічних регламентів:23.**

**Декларація складена під цілковиту відповідальність декларанта.**

Директор



Кузьмич М.Л.

Зареєстровано «26» травня 2023 р.

Достовірність зазначеної інформації та дійсність реєстрації декларації про відповідність можна перевірити за телефоном +38 044 384 28 90